

№ сертификата 0030170623  
 Заказчик ООО «ЕРМАКУФА»

Дата 17.06.2023 г.  
 Получатель сертификата ООО «ЕРМАКУФА»

Наименование продукции	MP-3 3,0x350	Одобрения*	Соответствие/		
Партия №	0030170623	Сертификат соотв. ГОСТ	ГОСТ 9466, ГОСТ 9467, ОСТ 5.9224-75		
Артикул	<b>4673WE0029</b>	Сертификат НАКС	№ АЦСМ-57-00105 (ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК) от 24.12.2021г.		
Описание	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки	Сертификат РМРС			
Количество	10000 кг / 600 кг	Сертификат РРР			
Классификация	ГОСТ Р ИСО 2560-А: Е 382 R12	Условия применения	Значение		
	AWS A5.1 Е 6013				
	ГОСТ 9467, ГОСТ 9466: Э46				
ТУ	1272-001-43941405-2013	Сушка (прокалка)	170-200°C, в течение 90 мин		
Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии	% масс	Пространственные положения	Во всех положениях, кроме вертикального сверху вниз		
		Род тока, полярность	Переменный, постоянный, АС U <sub>x/x</sub> -65В <sub>н</sub> //DC( +)		
		Диапазон сварочного тока	70-120 А		
		Механические свойства наплавленного металла	Значение		
				Предел текучести	390 МПа
				Временное сопротивление разрыву	493 МПа
				Относительное удлинение	24,4 %
				Ударная вязкость КСV (t=-20°C)	59 Дж/см <sup>2</sup>
		Ударная вязкость КСU (t=20°C)	122 Дж/см <sup>2</sup>		
		Работа удара KV (t=-20°C)	47,2 Дж		
		Марка проволоки/	Св-08А, ГОСТ 2246-70		

В случае возникновения вопросов (\*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения), пожалуйста, свяжитесь с отделом сбыта ООО «ТАНТАЛ ЛТД»  
 Тел. /8464/ 98 21 10, 98 14 42

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность, место работы.

Начальник испытательной лаборатории / И.А. Пименова  
 Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 24-309 от 12.04.2021г.

ОГРН 1026303063390  
 ИНН 6325022431  
 КПП 632501001

Адрес местонахождения:  
 446011 Самарская обл., г. Сызрань  
 ул. Котовского, д. 12, стр. 1

телефон /8464/ 98 21 10  
 эл. почта info@tantal-ltd.ru  
 98 14 42

