



**ООО «Электрод»**

**Россия, Самарская область, г. Тольятти, ул. Ларина 139А**

**Телефон 8-(8482)-25-95-05, <http://www.electrod63.ru>**

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Сертификат качества	№ 175
Марка сварочных электродов	MP-3C
Масса партии кг.	15000
Диаметр сварочных электродов	3,0 мм
НТД	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75
Условное обозначение	Э46-MP-3C-3,0-УД Е 43 1(3) – P12
Марка проволоки	СВ-08А, ГОСТ 2246-70
Дата изготовления	Октябрь 2022г.

Химический состав наплавленного металла %	
С	0,10
SI	0,17
Mn	0,57
S	0,008
P	0,016

Механические свойства металла шва при нормальной температуре	
Временное сопротивление, МПа	460
Предел текучести, МПа	373
Относительное удлинение, %	23
Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>	131

Партия покрытых металлических электродов для ручной дуговой сварки № 175 соответствует требованиям ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.

Сертификат качества выдан: «31» октября 2022г.

Зам.начальника цеха

**\*ОТК\*  
КОНТРОЛЬ  
ПРОЙДЕН**

Ласковский Ю.В.



**Производство сварочных материалов ООО «Электрод»**