



Филиал ООО «ЭСАБ»  
в г. Тюмени  
ESAB branch in Tyumen

Сертификат качества / Quality certificate  
**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ /**  
**INSPECTION CERTIFICATE**  
в соответствии / according to EN 10204-3.1

№ сертификата /  
Cert no  
Наш номер заказа /  
Our order no  
Заказчик /  
Customer

СЕРТ-202-5530/23

ООО «ЭСАБ»

Дата /  
Date

17.05.2023

Ваш номер заказа /  
Your order no

Получатель сертификата /  
Receiver of the certificate

ООО «ЭСАБ»

Наименование продукции / Product designation	УОНИИ-13/55 3,0x350 УОНИ-13/55	
Партия / Lot number	SAX202-5530	
Артикул / Item number	5676303WMO	
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld	
Количество в партии, кг / Quantity, kg	20 000	
Классификация / Classification	ГОСТ 9466 ГОСТ 9467	Э50А-УД / Е 514(5) - Б 2 0
	ISO 2560-A	E 42 3 B2 2 H10
	SFA/AWS A5.5	E7015-G
ТУ / Technical description	ТУ 1272-125-55224353-2013	

Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии / Chemical composition of the lot specific weld metal	% масс / Weight %
C	0,09
Si	0,45
Mn	1,20
Cr	0,09
Ni	0,09
Mo	0,012
V	0,005
Cu	0,12
Nb	0,009
S	0,009
P	0,016
Марка проволоки / Type of core wire	Св-08АА-Э, Св-08А-Э ГОСТ 2246

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /

This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (\*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения), пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /

In case of any questions (\*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /

Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О. /  
Name

Попова Д.И./  
Popova D.

Начальник отдела технологии и качества филиала ООО «ЭСАБ» в г. Тюмени  
Quality Assurance manager, ESAB branch in Tyumen

ИНН 7704219345  
КПП 720343001  
ОГРН 1037739258919

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС:

625059 г.Тюмень, 6-й км.  
Велижанского тракта, 13  
а/я2860

POSTAL ADDRESS:

625059 Tyumen, Velizhansky  
tract 6km, 13 p.o.b. 2860

ТЕЛЕФОН / ФАКС

8(3452) 683060

TELEPHONE / FAX

8(3452) 683060



Филиал ООО «ЭСАБ»  
в г. Тюмени  
ESAB branch in Tyumen

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ /  
ANNEX TO CERTIFICATE  
в соответствии / according to EN 10204-2.2

Наименование продукции / Product designation	УОНИИ-13/55 3,0x350	
Артикул / Item number	5676303WMO	
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld	
Классификация / Classification	ГОСТ 9466 ГОСТ 9467	Э50А-УД / E514(5)-B20
	ISO 2560-A	E 42 3 B22 H10
	SFA/AWS A5.5	E7015-G
ТУ / Technical description	ТУ 1272-125-55224353-2013	

№ сертификата / Cert no	СЕРТ-202-5530/23
Одобрения / Approvals*	Соответствие / Compliance
ГОСТ / GOST	ГОСТ 9466 ГОСТ 9467
Сертификат НАКС / NAKS certificate	(РД 03-613-03): ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Условия применения / Use environment	Значение / Value
Сушка / Redrying	350-400°C в течение 2 ч / 350-400°C in 2 h
Пространственные положения / Weld positions	Все за исключением вертикально вниз / All except of vertical down
Род тока, полярность / Current, polarity	Постоянный / DC+
Диапазон сварочного тока / Weld current range	80...130 А
Содержание диффузионного водорода в наплавленном металле – менее 10 мл/100 г напл./ <i>Diffusion hydrogen content in all weld metal is less then 10 ml/100 g</i>	

Механические свойства наплавленного металла / Mechanical properties for all weld metal	Значение / Value
Предел текучести / Yield strength	не менее 420 МПа / ≥ 420 MPa
Предел прочности / Tensile strength	не менее 540 МПа / ≥ 540 MPa
Относительное удлинение / Elongation	не менее 22% / ≥ 22%
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=-30°C)	не менее 59 Дж/см <sup>2</sup> / ≥ 59 J/cm <sup>2</sup>
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=+20°C)	не менее 130 Дж/см <sup>2</sup> / ≥ 130 J/cm <sup>2</sup>
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=-40°C)	не менее 80 Дж/см <sup>2</sup> / ≥ 80 J/cm <sup>2</sup>
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=-60°C)	не менее 50 Дж/см <sup>2</sup> / ≥ 50 J/cm <sup>2</sup>

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /

This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (\*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения), пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /

In case of any questions (\*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /

Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О. /  
Name

Попова Д.И./  
Popova D.

Начальник отдела технологии и качества филиала ООО «ЭСАБ» в г. Тюмени  
Quality Assurance manager, ESAB branch in Tyumen

ИНН 7704219345  
КПП 720343001  
ОГРН 1037739258919

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС:

625059 г.Тюмень, 6-й км.  
Велижанского тракта, 13  
а/я2860

POSTAL ADDRESS:

625059 Tyumen, Velizhansky  
tract 6km, 13 p.o.b. 2860

ТЕЛЕФОН / ФАКС

8(3452) 683060

TELEPHONE / FAX

8(3452) 683060