



Сертификат качества в соответствии EN 10204-3.1  
**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ**

№ сертификата 0025020523  
 Заказчик ООО «ЕРМАКУФА»

Дата 02.05.2023 г.  
 Получатель сертификата ООО «ЕРМАКУФА»

Наименование продукции	MP-3 2,5x350	Одобрения*	Соответствие/
Партия №	0025020523	Сертификат соотв. ГОСТ	ГОСТ 9466, ГОСТ 9467, ОСТ 5.9224-75
Артикул	4673WE0012	Сертификат НАКС	
Описание	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки	Сертификат РМРС	№ 19.60487.141 от 14.03.2019г
Количество	2000 кг / 210 кг	Сертификат РРР	
Классификация	ГОСТ Р ИСО 2560-A: E 382 R12	<b>Условия применения</b> <b>Значение</b>	
	AWS A5.1 E 6013	Сушка (прокалка)	170-200°C, в течение 90 мин
	ГОСТ 9467, ГОСТ 9466: Э46	Пространственные положения	Во всех положениях, кроме вертикального сверху вниз
		Род тока, полярность	Переменный, постоянный, AC U <sub>к/к</sub> -65В <sub>н/н</sub> /DC( +)
ТУ	1272-001-43941405-2013	Диапазон сварочного тока	50-100 А
Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии	% масс	<b>Механические свойства наплавленного металла</b> <b>Значение</b>	
		Предел текучести	391 МПа
		Временное сопротивление разрыву	493 МПа
		Относительное удлинение	24,4 %
		Ударная вязкость КСV (t=-20°C)	59 Дж/см <sup>2</sup>
		Ударная вязкость КСУ (t=-20°C)	123 Дж/см <sup>2</sup>
		Работа удара KV (t=-20°C)	47,2 Дж
		Марка проволоки/	Св-08А, ГОСТ 2246-70

В случае возникновения вопросов (\*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения), пожалуйста, свяжитесь с отделом сбыта ООО «ТАНТАЛ ЛТД»  
 Тел. /8464/ 98 21 10, 98 14 42

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность, место работы.

Начальник испытательной лаборатории

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 24-309 от 12.04.2021г. И.А. Пименова

ОГРН 1026303063390

ИНН 6325022431

КПП 632501001

Адрес местонахождения:

446011 Самарская обл., г. Сызрань  
 ул. Котовского, л. 12, стр. 1

телефон

/8464/ 98 21 10  
 98 14 42

эл. почта

info@tantal-ltd.ru

