



Сертификат качества в соответствии EN 10204-3.1

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ

№ сертификата 0130250523
Заказчик ООО «ЕРМАКУФА»Дата 25.05.2023 г.
Получатель сертификата ООО «ЕРМАКУФА»

Наименование продукции	MP-3C 3,0x350	Одобрения*	Соответствие
Партия №	0130250523	Сертификат соотв. ГОСТ	ГОСТ 9466, ГОСТ 9467
Артикул	4673WE0111	Сертификат НАКС	№ АЦСМ-3-00664 (ГДО, ГО, КО, МО, ИГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК) от 04.10.2021г
Описание	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки	Сертификат РМРС	
Количество	7605 кг / 288 кг	Сертификат РРР	№ 14-11.3-10.5.1-0469 от 27.11.2018г.
Классификация	ГОСТ Р ИСО 2560-A: E 382RC11	Условия применения	Значение
	AWS A5.1 E 6013	Сушка (прокалка)	90-120°C, в течение 40 мин
	ГОСТ 9467, ГОСТ 9466: Э46	Пространственные положения	Все
		Род тока, полярность	Переменный, постоянный, AC, U _{XX} -50±5В ; DC(+)
ТУ	1272-002-43941405-2015	Диапазон сварочного тока	80-150 А
Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии	% масс	Механические свойства наплавленного металла	Значение
		Предел текучести	393 МПа
		Временное сопротивление разрыву	493 МПа
		Относительное удлинение	25,3 %
		Ударная вязкость KCV (t=-20°C)	59 Дж/см ²
		Ударная вязкость KCU (t=20°C)	124 Дж/см ²
		Работа удара KV (t=-20°C)	47,2 Дж
		Марка проволоки/	Св-08А, ГОСТ 2246-70

В случае возникновения вопросов (*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения), пожалуйста, свяжитесь с отделом сбыта ООО «ТАНТАЛ ЛТД»
Тел. /8464/ 98 21 10, 98 14 42

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность, место работы

Начальник испытательной лаборатории

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 24-309 от 12.04.2021г.

И.А. Пименова

ОГРН 1026303063390
ИНН 6325022431
КПП 632501001Адрес местонахождения:
446011 Самарская обл., г. Сызрань
ул. Котовского, д. 12, стр. 1телефон: /8464/ 98 21 10
98 14 42
электронная почта: info@tantal-ltd.ru