

Сертификат качества в соответствии EN 10204-3.1
СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ

№ сертификата 0230030723
Заказчик ООО «ЕРМАКУФА»

Дата 03.07.2023 г.
Получатель сертификата ООО «ЕРМАКУФА»

Наименование продукции	УОНИ 13/55 3,0x350	Одобрения*	Соответствие/
Партия №	0230030723	Сертификат соотв. ГОСТ	ГОСТ 9466, ГОСТ 9467, ОСТ 5.9224-75
Артикул	4673WE0364	Сертификат НАКС	№ АПСМ-57-00104 (ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК) от 23.12.2021 г
Описание	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки	Сертификат РМРС	--
Количество	10000 кг / 405 кг	Сертификат РРР	№ 14-11.3-10.5.1-0466 от 27.11.2018
Классификация	ГОСТ Р ИСО 2560-А: E 422B22	Условия применения	Значение
	AWS A5.1 E 7015		
	ГОСТ 9467, ГОСТ 9466: Э50А		
ТУ	1272-003-43941405-2013	Сушка (прокалка)	350-380°C, в течение 60 мин
Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии	% масс	Пространственные положения	Все, за исключением вертикально сверху вниз
		Род тока, полярность	Постоянный, DC(+)
		Диапазон сварочного тока	80-120 А
		Механические свойства наплавленного металла	Значение
		Предел текучести	480 МПа
		Временное сопротивление разрыву	582 МПа
		Относительное удлинение	32,6 %
Ударная вязкость KCV (t=-20°C)	109 Дж/см ²		
Ударная вязкость KCU (t=20°C)	261 Дж/см ²		
Работа удара KV (-20°C)	87,2 %		
Ударная вязкость KCV (t=-30°C)	72 Дж/см ²		
Марка проволоки/		Св-08А, ГОСТ 2246-70	

В случае возникновения вопросов (*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения), пожалуйста, свяжитесь с отделом сбыта ООО «ТАНТАЛ ЛТД»
Тел. /8464/ 98 21 10, 98 14 42

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность, место работы.

Начальник испытательной лаборатории

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 24-309 от 12.04.2021г.

И.А. Пименова

ОГРН 1026303063390
ИНН 6325022431
КПП 632501001

Адрес местонахождения:
446011 Самарская обл., г. Сызрань
ул. Котовского, д. 12, стр. 1

телефон
/8464/ 98 21 10
98 14 42

эл. почта
info@tantal-ltd.ru

