TANTAL ELECTRODES

Сертификат качества в соответствии EN 10204-3.1

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ

№ сертификата 0020070323 Дата 07.03.2023 г.

Заказчик ООО «ЕРМАКУФА» Получатель сертификата ООО «ЕРМАКУФА»

Наименование продукции	**MP-3 2,0x300**	**Одобрения***	**Соответствие/**
Партия №	0020070323	Сертификат соотв. ГОСТ	ГОСТ 9466, ГОСТ 9467, ОСТ 5.9224-75
Артикул	**4673WE0005**	Сертификат НАКС	--
Описание	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки	Сертификат PMPC	-
Количество	2000 кг / 60 кг	Сертификат PPP	-
Классификация	ГОСТ Р ИСО 2560-А: Е 382 R12	**Условия применения**	**Значение**
	AWS A5.1 E 6013	Сушка (прокалка)	170-200°C, в течение 90 мин
	ГОСТ 9467, ГОСТ 9466: Э46	Пространственные положения	Во всех положениях, кроме вертикального сверху вниз
		Род тока, полярность	Переменный, постоянный, AC $U_{x/x}$-65В,// DC(+)
ТУ	1272-001-43941405-2013	Диапазон сварочного тока	40-70 А
Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии	**% масс**	**Механические свойства наплавленного металла**	**Значение**
C	0,09	Предел текучести	392 МПа
Si	0,23	Временное сопротивление разрыву	490 МПа
Mn	0,43	Относительное удлинение	26,3 %
P	0,023	Ударная вязкость KCV (t= -20°C)	59 Дж/см²
S	0,015	Ударная вязкость KCU (t=20°C)	128 Дж/см²
		Работа удара KV (t=-20°C)	47,2 Дж
		Марка проволоки/	Св-08А, ГОСТ 2246-70

В случае возникновения вопросов (*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения), пожалуйста, свяжитесь с отделом сбыта ООО «ТАНТАЛ ЛТД»
Тел. /8464/ 98 21 10, 98 14 42

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность, место работы.

Начальник испытательной лаборатории / / И.А. Пименова

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 24-309 от 12.04.2021г.

ОТК ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ

ОГРН 1026303063390 Адрес местонахождения: телефон эл. почта
ИНН 6325022431 446011 Самарская обл., г. Сызрань /8464/ 98 21 10 info@tantal-ltd.ru
КПП 632501001 ул. Котовского, д. 12, стр. 1 98 14 42