



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AM05.H22550

Срок действия с 05.12.2022 по 04.12.2025

№ 0630782

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11AM05

Орган по сертификации продукции ООО "Центр сертификации и экспертизы "Тверьэкс". Адрес: 390013, РОССИЯ, Рязанская обл, Рязань г, Ситниковская ул, дом 69а, 38. Телефон 8-916-423-9885, адрес электронной почты: os-tverex@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Арматура композитная стеклопластиковая, базальтопластиковая, торговой марки ООО «ГСК»: по Приложению №0105247. Серийный выпуск.

КОД ОК
23.14.12.190

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 23.14.12-001-29778938-2018

КОД ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ГЛАВСТРОЙКОМПОЗИТ». ОГРН: 1180280036936, ИНН: 0273920399. Адрес: 450069, РОССИЯ, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Сквозная, д. 24, телефон: +79276397514, адрес электронной почты: gskufa@list.ru.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «ГЛАВСТРОЙКОМПОЗИТ». ОГРН: 1180280036936, ИНН: 0273920399. Адрес: 450069, РОССИЯ, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Сквозная, д. 24, телефон: +79276397514, адрес электронной почты: gskufa@list.ru.

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № ДИЛ04/122022/СТР11050 от 05.12. 2022 года, выданного Испытательным центром «Структура» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.31587.ИЦ.00005)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

М.П.

Эксперт

подпись

подпись

М.А. Шуршова

инициалы, фамилия

А.А. Белянин

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0105247**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.AM05.H22550

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
23.14.12.190	Арматура композитная стеклопластиковая, базальтопластиковая, торговой марки ООО «ГСК»: АРМАТУРА КОМПОЗИТНАЯ СТЕКЛОПЛАСТИКОВАЯ диаметр 4 АРМАТУРА КОМПОЗИТНАЯ СТЕКЛОПЛАСТИКОВАЯ диаметр 6 АРМАТУРА КОМПОЗИТНАЯ СТЕКЛОПЛАСТИКОВАЯ диаметр 8 АРМАТУРА КОМПОЗИТНАЯ СТЕКЛОПЛАСТИКОВАЯ диаметр 10 АРМАТУРА КОМПОЗИТНАЯ СТЕКЛОПЛАСТИКОВАЯ диаметр 12 АРМАТУРА КОМПОЗИТНАЯ СТЕКЛОПЛАСТИКОВАЯ диаметр 14 АРМАТУРА КОМПОЗИТНАЯ СТЕКЛОПЛАСТИКОВАЯ диаметр 16 АРМАТУРА КОМПОЗИТНАЯ СТЕКЛОПЛАСТИКОВАЯ диаметр 18 АРМАТУРА КОМПОЗИТНАЯ СТЕКЛОПЛАСТИКОВАЯ диаметр 20 АРМАТУРА БАЗАЛЬТОПЛАСТИКОВАЯ диаметр 6 АРМАТУРА БАЗАЛЬТОПЛАСТИКОВАЯ диаметр 8 АРМАТУРА БАЗАЛЬТОПЛАСТИКОВАЯ диаметр 10 АРМАТУРА БАЗАЛЬТОПЛАСТИКОВАЯ диаметр 12 АРМАТУРА БАЗАЛЬТОПЛАСТИКОВАЯ диаметр 14 АРМАТУРА БАЗАЛЬТОПЛАСТИКОВАЯ диаметр 16 АРМАТУРА БАЗАЛЬТОПЛАСТИКОВАЯ диаметр 18 АРМАТУРА БАЗАЛЬТОПЛАСТИКОВАЯ диаметр 20	ТУ 23.14.12-001-29778938-2018



Руководитель органа
Эксперт

(Handwritten signature)
 подпись
 подпись

М.А. Шуршова
 инициалы, фамилия
А.А. Белянин
 инициалы, фамилия

Испытательный центр «Структура»

Аттестат аккредитации РОСС RU.31587.ИЦ.00005	141069, Московская обл, Королев г, Советская (Первомайский Мкр) ул, дом 39В, литера ГЗ, помеще- ние 1
ОГРН 1195081081326 +7 930 949-98-44, stryktyralab@gmail.com	

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЦ «Структура»

Большакова И.В.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ДИЛ04/122022/СТР11050 от 05.12.2022 года

Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью «ГЛАВСТРОЙКОМПОЗИТ», адрес: 450069, Россия, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Сквозная, д. 24, ОГРН 1180280036936, телефон: +79276397514, адрес эл. почты: gskufa@list.ru.
Наименование продукции:	АРМАТУРА КОМПОЗИТНАЯ СТЕКЛОПЛАСТИКОВАЯ диаметром 10мм
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «ГЛАВСТРОЙКОМПОЗИТ», 450069, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Сквозная, д. 24, Россия
Методы испытаний:	ТУ 231412-001-29778938-2018 «АРМАТУРА КОМПОЗИТНАЯ СТЕКЛОПЛАСТИКОВАЯ, БАЗАЛЬТОПЛАСТИКОВАЯ. Технические условия»

Испытания проводились в лабораторном помещении ИЦ «Структура»

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Арматура	не должна иметь острых (режущих, колющих) краев	Требование выполнено
Стержни	должны иметь чистую, гладкую поверхность; не допускаются загрязнения и пятна, заметные невооружённым глазом, не смываемые водой	Требование выполнено
Дефекты по ГОСТ 24105, портящие внешний вид на полимерной поверхности изделий: - заусенцы, раковины, пузыри, сквозные трещины, расслоения; - искаженная геометрия или волнистость; - изломы, царапины, сколотые выступы, навивки	Не допускаются	Не обнаружено
Инеродные включения размером более 0,3 мм и в количестве, превышающем 3 шт. на 1 погонный метр, и их локальные скопления	Не допускаются	Не обнаружено
Предел прочности при растяжении, МПа	не менее 1 000 МПа для СПА и не менее 1 300 МПа для БПА	Соответствует
Относительная деформация при разрыве, %	не более 4,7% для СПА и 3,1% для БПА	Соответствует
Предел прочности при изгибе, МПа	не менее 100 МПа для СПА и 500 МПа для БПА	Соответствует
Модуль упругости при изгибе, МПа	не менее 48 000 МПа для СПА и 55 000 МПа для БПА	Соответствует
Модуль упругости при растяжении, МПа	не менее 50 000 МПа для СПА и не менее 70 000 МПа для БПА	Соответствует

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Испытуемые образцы соответствуют ТУ 231412-001-29778938-2018 «АРМАТУРА КОМПОЗИТНАЯ СТЕКЛОПЛАСТИКОВАЯ, БАЗАЛЬТОПЛАСТИКОВАЯ. Технические условия»

Испытания провел

Инженер по испытаниям


 Свиридов А.А.

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям